

# BAB I

## PENDAHULUAN

### 1.1. Latar Belakang

Keselamatan dan kesehatan kerja merupakan instrumen yang memproteksi pekerja, perusahaan, lingkungan hidup dan masyarakat sekitar dari bahaya akibat kecelakaan kerja. K3 bertujuan mencegah, mengurangi, bahkan menihilkan resiko kecelakaan kerja (*zero accident*). Penerapan konsep ini tidak boleh dianggap sebagai upaya pencegahan kecelakaan kerja dan penyakit akibat kerja yang menghabiskan banyak biaya (*cost*) perusahaan, melainkan harus dianggap sebagai bentuk investasi jangka panjang yang memberikan keuntungan yang berlimpah pada masa yang akan datang. Keselamatan kerja merupakan spesialisasi ilmu kesehatan beserta prakteknya yang bertujuan agar para pekerja atau masyarakat pekerja memperoleh derajat kesehatan setinggi-tingginya baik fisik, mental maupun sosial dengan usaha preventif dan kuratif terhadap penyakit/gangguan kesehatan yang diakibatkan oleh faktor pekerjaan dan lingkungan serta terhadap penyakit umum (Suma'mur, 2006).

Menurut *International Labour Organization* (ILO) yaitu organisasi buruh internasional, setiap tahun terjadi sebanyak 337 juta kecelakaan kerja di berbagai negara yang mengakibatkan sekitar 3 juta orang pekerja kehilangan nyawa. Angka kecelakaan kerja di Indonesia termasuk dalam kategori yang tinggi (ILO, 2013). Sedangkan menurut Badan Penyelenggaraan Jaminan Sosial dan Ketenagakerjaan angka kecelakaan kerja di Indonesia masih tinggi, hingga akhir tahun 2015 telah terjadi kecelakaan kerja sebanyak 10.182 kasus. Sementara itu untuk kasus kecelakaan berat yang mengakibatkan kematian tercatat sebanyak 2.375 kasus dari total jumlah kecelakaan kerja (BPJS Ketenagakerjaan, 2016).

Menurut Suma'mur (2009) kecelakaan kerja yang terjadi disebabkan oleh dua faktor, yaitu faktor manusia yang merupakan kecelakaan meliputi aturan kerja, kemampuan pekerja (usia, masa kerja

atau pengalaman, kurangnya kecakapan dan lambatnya mengambil keputusan), disiplin kerja, perbuatan-perbuatan yang mendatangkan kecelakaan, ketidakcocokan fisik dan mental serta faktor mekanik dan lingkungan; letak mesin, tidak dilengkapi dengan alat pelindung, alat pelindung tidak digunakan, alat-alat kerja yang telah rusak.

Menurut Ramli (2010), kerugian akibat kecelakaan kerja dapat dikategorikan atas dua kerugian yaitu kerugian langsung dimana kerugian akibat kecelakaan yang langsung dirasakan dan membawa dampak terhadap organisasi atau perusahaan seperti tingginya biaya pengobatan dan kompensasi kecelakaan dan kerusakan sarana produksi serta kerugian tidak langsung yang meliputi kerugian jam kerja yang hilang akibat kecelakaan jumlahnya cukup besar yang mempengaruhi produktivitas, perusahaan tidak bisa berproduksi sementara waktu sehingga kehilangan peluang untuk mendapatkan keuntungan dan dapat menimbulkan dampak sosial bagi keluarga korban yang terkait langsung maupun lingkungan sosial sekitarnya.

Menurut Rijuna (2006), Program K3 adalah suatu sistem yang dirancang untuk menjamin keselamatan baik pada semua personel ditempat kerja agar tidak menderita luka maupun menyebabkan penyakit ditempat kerja dengan mematuhi atau taat pada hukum dan aturan K3. Program keselamatan dan kesehatan kerja akan memperbaiki angka kecelakaan kerja salah satunya melalui promosi K3 dilingkungan kerja. Menurut George (1998), *Safety Promotion* atau promosi K3 adalah suatu upaya untuk mendorong dan menguatkan kesadaran dan perilaku pekerja tentang K3 sehingga dapat melindungi pekerja. Dalam menciptakan lingkungan kerja yang sehat dan aman, terdapat beberapa upaya yang dilakukan salah satunya adalah *ToolBox Meeting*.

*ToolBox Meeting* adalah suatu cara untuk mengingatkan pekerja kembali akan bahaya kesehatan maupun keselamatan ditempat kerja yang dikomunikasikan langsung kepada seluruh pekerja sebelum memulai bekerja, bertujuan untuk meningkatkan keselamatan yang merupakan bagian dari

promosi Keselamatan dan Kesehatan Kerja. Kegiatan ini di komunikasikan langsung kepada pekerja seminggu sekali dengan mengingatkan pekerja mengenai masalah prosedur, peralatan dan bahan yang digunakan di tempat kerja.

PT. Motive Mulia adalah Perseroan Terbatas yang didirikan tahun 2003, yang kemudian diakuisisi oleh PT. CEMINDO GEMILANG – SEMEN MERAH PUTIH yang berstatus sebagai anak perusahaan yang berfokus menyediakan beton siap pakai dan beton pracetak (*precast*) dengan merek dagang Merah Putih Beton. Saat ini PT. Motive Mulia telah melakukan beberapa pengembangan produk beton seperti *U-Ditch*, *Box Culvert*, *Facade*, Panel Pagar, *Mini Pile* dan Tangga. Di PT. Motive Mulia sendiri ini terdapat resiko keselamatan seperti tertimpa panel yang di angkut *gantry* maupun terkena penyakit silicosis akibat debu silika dari proses *finishing*. Hingga Agustus 2018 telah tercatat 2 orang mengalami kecelakaan kerja ringan yaitu terken mesin gerinda dan kecelakaan berat yaitu kejatuhan panel dari mesin *Gantry* yang dapat merugikan pekerja maupun perusahaan, untuk itu masih terus di perlukannya kegiatan *ToolBox Meeting* ini secara rutin agar penyampaian informasi kepada pekerja seputar bahaya dapat diketahui sejak awal sehingga kecelakaan dapat di minimalisir di PT. Motive Mulia.

Berdasarkan latar belakang di atas dalam rangkaian program K3L yang dilakukan oleh SHE di PT. Motive Mulia *Workshop Precast* Bojonegara, Kramatwatu, Serang, Banten salah satunya dengan melaksanakan program promosi K3 yaitu dengan program *ToolBox Meeting*. Program tersebut dalam pelaksanaannya sangat penting untuk mengontrol dan mengevaluasi kinerja pekerja yang diharapkan dapat mengurangi angka kecelakaan kerja. Oleh karena itu, penulis tertarik ingin mengetahui serta mengangkat judul **“Gambaran Pelaksanaan Program *Toolbox Meeting* PT. Motive Mulia *Workshop Precast* Bojonegara, Kramatwatu, Serang, Banten Tahun 2018”**

## **1.2. Tujuan Magang**

### **1.2.1. Tujuan Umum**

Mengetahui Gambaran Pelaksanaan Program *Toolbox Meeting* PT. Motive Mulia *Workshop Precast* Bojonegara, Kramatwatu, Serang, Banten Tahun 2018.

### **1.2.2. Tujuan Khusus**

1. Mengetahui gambaran umum PT. Motive Mulia *Workshop Precast* Bojonegara, Kramatwatu, Serang, Banten Tahun 2018.
2. Mengetahui gambaran umum unit K3 Program *ToolBox Meeting* PT. Motive Mulia *Workshop Precast* Bojonegara, Kramatwatu, Serang, Banten Tahun 2018.
3. Mengetahui gambaran Input (Man, Material, Method, Money) Pelaksanaa Program *ToolBox Meeting* PT. Motive Mulia *Workshop Precast* Bojonegara, Kramatwatu, Serang, Banten Tahun 2018.
4. Mengetahui gambaran Proses (Perencanaan, Pelaksanaan, Evaluasi) Pelaksanaan Program *ToolBox Meeting* PT. Motive Mulia *Workshop Precast* Bojonegara, Kramatwatu, Serang, Banten Tahun 2018.
5. Mengetahui gambaran Output (Tercapainya *Zero Accident*) Pelaksanaan Program *ToolBox Meeting* PT. Motive Mulia *Workshop Precast* Bojonegara, Kramatwatu, Serang, Banten Tahun 2018.

## **1.3. Manfaat Magang**

### **1.3.1. Bagi Mahasiswa**

1. Menambah ilmu pengetahuan dan pengalaman kerja mengenai dunia kesehatan dan keselamatan kerja khususnya di PT. Motive *Workshop Precast* Bojonegara, Kramatwatu, Serang, Banten

2. Dapat mengaplikasikan teori dan ilmu yang diperoleh selama bangku perkuliahan.
3. Dapat ikut berpartisipasi menjadi bagian dari SHE yang bersifat sementara selama magang berlangsung PT. Motive Mulia *Workshop Precast* Bojonegara, Kramatwatu, Serang, Banten

### **1.3.2. Bagi Fakultas**

1. Terbinanya suatu jaringan kerjasama dengan PT. Motive Mulia *Workshop Precast* Bojonegara, Kramatwatu, Serang, Banten dalam upaya meningkatkan keterkaitan dan kesepadanan antara substansi akademik dengan pengetahuan dan keterampilan sumber daya manusia yang dibutuhkan dalam pengemabangan kesehatan
2. Dapat memberikan informasi, pengetahuan dan bacaan ilmiah terutama dalam bidang kesehatan dan keselamatan kerja dengan mengetahui gambaran *ToolBox Meeting* PT. Motive Mulia *Workshop Precast* Bojonegara, Kramatwatu, Serang, Banten

### **1.3.3. Bagi PT. Motive Mulia**

1. Dapat menjalin hubungan yang baik dengan lembaga pendidikan khususnya Fakultas Ilmu-Ilmu Kesehatan Universitas Esa Unggul
2. Perusahaan tempat magang dapat melakukan pertimbangan atas masukan-masukan yang diberikan sebagai perbaikan lebih lanjut khususnya pada program *ToolBox Meeting* PT. Motive Mulia *Workshop Precast* Bojonegara, Kramatwatu, Serang, Banten